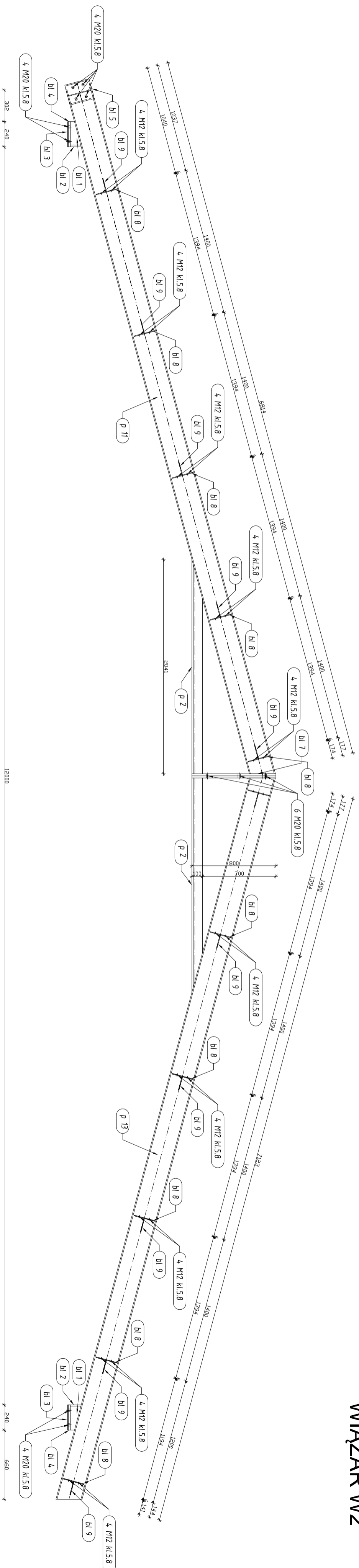


WIAZAR W2



Uwaga:
Na rysunku w miejscach gdzie nie zaznaczono grubości i długości spoin, spawać należy na całej długości styku elementów zgodnie z grubością $a = 0,7t$, lecz nie grubsza niż $a = 6\text{ mm}$ gdzie $t =$ grubość cieńszego z łączonych elementów

- Stal ST3SX
- Elektrody EA-1.46
- Połączenia śrubowe kl. 5.8
- Elementy spawać na pełną długość styku

Nazwa i adres obiektu	Republika Sycylijskiego Okręgu Sycylii Wyłączonowczego w Katozjacji		
Investor:	o budowie sąsił, gpmi zozpitem w sąsił z licznikiem obrotu Kolozjz, gpmi, Mikolajk Pgm., gzm. nr 172, 184 ul. Mikolajewsz 31 62-400 Szum		
Projektował:	ingr. dr. Andrzej Kwiatkewicz, upr. nr POM/6320/POMK/11	Konsultacja	
Sprawił:	mgr inż. Jerzy Lurec upr. nr 268/GJ/74	Data:	06/2015
Asystent:	inż. Tomasz Kwiatkowski	Skala:	1:10/25
Tytuł rysunku:	WZKZ W2	Nr rys.:	20K

Nazwa i adres obiektu	Republika Sycylijskiego Okręgu Sycylii Wyłączonowczego w Katozjacji		
Investor:	o budowie sąsił, gpmi zozpitem w zozpitem oboz Katozja, gpmi, Mikolajk Pgm, gpm, nr 172, 184 ul. Mikolajewicz 31 62-400 Szam		
Projektował:	ingr. dr. Andrzej Kwiatkewicz, upr. nr POM/6320/POMK/11	Konstytucja	
Sprawił:	mgr inż. Jerzy Lurec upr. nr 268/GJ/74	Data:	06/2015
Asystent:	inż. Tomasz Kwiatkowski	Skala:	1:10/25
Tytuł rysunku:	WZKZ W2	Nr rys.:	20K